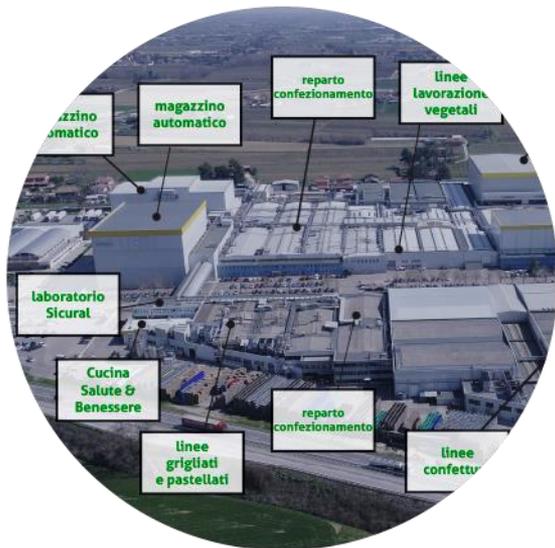




**4 Maggio 2023**

**Workshop: Materiali sostenibili  
da bioraffinerie per il packaging**





- **02/06/1975**: Posa delle 1° Pietra
- **1976**: Inaugurazione dello stabilimento di Pievesestina ed inizio dell'attività di surgelazione
- 1<sup>a</sup> Azienda **totalmente italiana** nel settore Retail Italia
- Azienda Leader nel settore Food Service
- Fatturato Anno 2022: 269.499.244
- Prodotto surgelato venduto: **143.550 tons**
- Superficie coltivata: **9.256 ettari**
- N° Soci: 1.610 che coltivano in campo aperto e con sistemi di **PRODUZIONE INTEGRATA e BIOLOGICA**
- 3 Stabilimenti produttivi (Cesena, Policoro, Ficarolo)
- **2.182** dipendenti

***Tutti i valori propri della tradizione COOPERATIVA e una costante attenzione al prodotto, hanno decretato il successo del Gruppo e della sua immagine sul mercato.***

# » IMBALLI – Anno 2022



**Totale buste confezionate** ➔

n° 143.553.981

**Buste compostabili** ➔

2%



# » PACK COMPOSTABILE



*Cosa comunichiamo al consumatore*



**NUOVO PACKAGING DESIGN!**

- VALORIZZA LA PERCEZIONE QUALITATIVA DELLE CONFEZIONI
- COMUNICA LA PRODUZIONE ITALIANA
- SOSTIENE LA SALUTE DEL CONSUMATORE
- PROMUOVE IL NOSTRO IMPEGNO PER UN FUTURO SOSTENIBILE



**i Vegetali**

UN'IMMAGINE ANCOR PIÙ NATURALE

## LE SCELTE DI OROGEL PER I MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO:

ad oggi, la plastica è uno dei materiali che si presta maggiormente ad essere immesso nell'economia circolare

## 6 ICONE

**PER SPIEGARE LE RAGIONI DELLA SCELTA DI OROGEL DI MANTENERE LA CONFEZIONE IN PLASTICA**



<p>Orogel è alla costante ricerca delle scelte più sostenibili</p>	<p>Busta Riciclabile</p>
<p>Questa busta è già di dimensioni e spessore ridotti al minimo</p>	<p>Facile da smaltire nella raccolta della plastica</p>
<p>Questo materiale conserva al meglio il prodotto al suo interno</p>	<p>Il suo riciclo darà vita a nuovi oggetti</p>

**RETRO PACK**

**FRONTE PACK**

**La busta è Riciclabile**

# » I PROBLEMI RISCONTRATI



SCARSA RESISTENZA MECCANICA

EFFETTO BARRIERA

SOSTENIBILITA' DEL COSTO



**il consumatore NON è disposto a pagare di più il pack rispetto al prodotto!!**

# » LA CONCORRENZA



Contiene 30% di  
plastica riciclata



**PROVA  
CONFEZIONAMENTO**

Imballo carta



67% CARTA  
33% PLASTICA



**SCARSA RESISTENZA MECCANICA  
AL CONFEZIONAMENTO**



**PERMEABILITA' VERSO L'ESTERNO**



**CESSIONE E SICUREZZA ALIMENTARE**

Il settore del surgelato non ha bisogno del «PACKAGING ATTIVO»  
perché viene conservato a basse temperature



COSA SAPERE



**COSA ACCADE AL PACK DURANTE LA LUNGA VITA DI SCAFFALE**  
*(conservazione fino a 36 mesi)*

RESISTENZA  
MECCANICA

EFFETTO  
BARRIERA



**SERVE UNO STUDIO DEDICATO  
AL MONDO DEI SURGELATI**

# » TESTING NEL SETTORE DEI SURGELATI



Le principali prove di trazione che vengono svolte sui film plastici sono:

Allungamento a rottura

Standard di riferimento

ASTM D 882



Per determinare l'elasticità

Resistenza a lacerazione

Standard di riferimento

ASTM D 1992



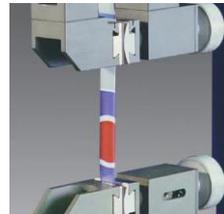
Per determinare la tendenza alla rottura



GARANTIRE LA RESISTENZA DELL'IMBALLO DURANTE IL TRASPORTO E LO STOCCAGGIO PER TUTTA LA DURATA DELLA SHELF-LIFE



I provini vengono testati con un dinamometro  
Condizioni di prova: **Temperatura standard ambientale.**



Le prove di trazione dei film plastici utilizzati per il confezionamento dei prodotti surgelati **dovrebbero essere condotte in camere termostate a -18°C e oltre** per simulare le condizioni di stoccaggio.